

*Pick Up è il prodotto software che integra ed agevola la gestione della produzione di eSolver mettendo a disposizione un insieme di parametri e di interfacce per controllare e semplificare il flusso di raccolta dati nei reparti di produzione.*



**L'interfaccia può essere realizzata con un personal computer ed un dispositivo di lettura bar code in emulazione di tastiera, oppure con dispositivi portatili in radio frequenza con sistema operativo Windows CE 5.0 o superiore.**



L'acquisizione di dati consuntivi verificati, elaborati con strumenti di analisi facilmente integrabili e adattabili che evidenziano i punti di forza e di debolezza del ciclo produttivo, è una esigenza fondamentale per costificare un prodotto e misurarne la competitività nell'insieme del sistema di gestione.

Nel contesto delle funzionalità, distinguiamo tipicamente operazioni di Start e di Stop legate alle fasi di lavorazione che, attraverso flussi di parametrizzazione, producono automatismi di gestione che riducono al minimo l'intervento dell'operatore, senza per questo rinunciare al dettaglio statistico.

Nel processo di consuntivazione sono previsti flussi semplici di Start e Stop sulla stessa fase, flussi sincroni di Start con Stop automatico della fase precedente, flussi asincroni di fasi abbinata con Start multipli e Stop singolo, oppure più complessi con fasi sovrapposte di Start e Stop multipli che si susseguono.

Ogni flusso è identificato da uno o più codici operazione che caratterizzano l'interfaccia ed il contesto dei controlli, cioè la quantità, il codice di lavorazione, il codice di attività, il codice magazzino (scarti).

Il consuntivo viene predisposto per l'acquisizione dei dati da terminalini, integrato nelle funzioni standard dell'avanzamento di produzione.

Vengono fornite interfacce con funzionalità di solo inserimento dati (lato operatore), inserimento e modifica dati (lato manutenzione), prelievo materiali opzione compresa sia nell'inserimento dati o a parte come funzionalità specializzata.

La stampa del cartellino per fase è stata integrata alla possibilità di avere una immagine specifica (dettagli di lavorazione).

- Parametri generali
- Tipi operazione
- Parametri risorsa/tipo operazione
- Parametri codici fasi di lavorazione/attività
- Interfaccia raccolta dati PC tramite lettore di bar code in emulazione di tastiera
- Interfaccia raccolta dati terminale RF Windows CE 5.0 o superiore
- Interfaccia prelievi materiali di fase, di riga, di ordine
- Liste di prelievo singole, raggruppate
- Funzioni di controllo e quadratura giornaliera risorse
- Analisi avanzate con excel
- Analisi con QlikView (in fase di realizzazione)
- Stampa cartellini di lavorazione per fase con immagine legata alla risorsa